

**SCF srl Stampaggio a Caldo Acciai** nasce nel 2001, con l'acquisizione di un'azienda già presente nel settore dello stampaggio a caldo da circa quarant'anni. Nel corso degli anni, grazie ai numerosi investimenti volti a migliorare la produttività ed implementare il parco macchinari, uniti ad una costante attenzione per il cliente, hanno reso SCF una realtà solida ed affidabile nel settore dello stampaggio a caldo in Canavese ed in Italia.

Data dalla grande dedizione alla qualità ed alla massima soddisfazione del cliente SCF ottiene nel 2005 la certificazione ISO 9001:2000 dall'ente certificatore CERMET.

Negli anni SCF ha attuato e mantenuto il proprio sistema di gestione per rispondere in modo sempre più soddisfacente alle esigenze del mercato, tenendo anche in debita considerazione l'esigenza di preservare la salute dei lavoratori sul posto di lavoro e l'integrità dell'ambiente.

La costante attenzione all'evoluzione dei metodi di gestione della Qualità che SCF srl vuole perseguire con costanza e determinazione ha comportato nel 2017 l'allineamento del SGQ alla nuova norma ISO 9001:2015, che richiede in particolare di comprendere con più dettaglio la realtà aziendale attraverso l'analisi del contesto e la gestione dei rischi oltre che la capacità di saper cogliere le opportunità.

Sulla base dell'analisi dei rischi elaborata in data 14 novembre 2017, la Direzione ha definito gli obiettivi descritti di seguito:

- costante attenzione alle esigenze specifiche del Cliente, con l'intento di fornire prodotti che rispettano i requisiti richiesti oltre che all'attenzione ai servizi di contorno quali ad esempio rapidità di consegna e flessibilità;
- estensione del proprio mercato nazionale e internazionale, tramite azioni di marketing e comunicazioni mirate;
- ampliamento dell'offerta dei prodotti con implementazione di una nuova linea produttiva
- migliorare il processo di qualifica dei fornitori;

La Politica viene riesaminata periodicamente attraverso i riesami della Direzione per garantire che permangano appropriati per l'Organizzazione.

La Direzione s'impegna a fornire ogni supporto per la gestione ed il miglioramento continuo della Qualità mediante il rispetto dei requisiti cogenti, la definizione ed il controllo del conseguimento degli obiettivi aziendali e la gestione delle attività e delle risorse.

Tutti i dipendenti sono coinvolti, motivati e responsabilizzati al rispetto dei requisiti del SGQ e al raggiungimento dei livelli di Qualità pianificati, con atteggiamento proattivo, pur in assenza di segnalazioni dall'esterno, su situazioni individuate come non conformi.

La Direzione

Forno C.se (TO), li 22/01/2026